

# УКК твердосплавные фрезы

Tools								
Тип	Карбид	Размер зерна	Покрытие		Зубья (перья)	Край	Угол наклона винтовой канавки	Твердость рабочего материала
Square	NaNo Super MG	0.2 $\mu\text{m}$	Carbide End Mills	Aluminum-Cutting		Square	5°	HRC 25
Ball Nose	Super MG	0.4 $\mu\text{m}$	Xceed	DLC		Ball	25°	HRC 30
Micro Diameter	MG	0.6 $\mu\text{m}$	AlCrN	CrN		Corner	30°	HRC 40
Long Neck			X	Tialn		Tapered	35°	HRC 45
Corner Radius			NaNo			Long Neck	40°	HRC 50
Tapered			F			Long Neck	45°	HRC 55
Aluminum-Cutting						Long Neck	50°	HRC 58
Roughing						Clearance	55°	HRC 60
							60°	HRC 62
								HRC 65